

DP 604-615

Molekularsieb Trockner Präzision und Modularität

Vorteile:

- Betrieb mit einem oder mehreren Trocknungstrichtern möglich
- Temperaturgesteuerter Regenerationszyklus
- Taupunkt-Steuerung
- Kontrolle des Wasserverbrauchs
- Automatische Absenkung der Prozesstemperatur
- Material-Verbrauchs-Management
- Kühl-Stopp- Funktion
- Regulierung der Prozessluftmenge
- Filtersystem zum Schutz der Gebläse und der Molekularsiebe
- Solid-State-Relais
- Automatische Einstellung der Prozessluft - Sicherheits- temperatur
- Separater Regelkreis für die Prozessluft-Sicherheitstemperatur (Temperatursonde, Stromzufuhr und Schalter)
- Alarmanzeige für den Betrieb der Wärmetauscher (Kühlwasserzirkulation nur wenn nötig)



Ausgestattet mit zwei Molekularsieben leisten die Gebläse einen Luftvolumenstrom zwischen 50 und 150m³/h, wobei der Taupunkt Werte erreichen kann, die niedriger als -50°C sein können. Die maximale Trocknungstemperatur liegt bei 200°C (HT- Version).

Die Trockner der Baureihe DP 604- DP 615 sind für die Trocknung hygroskopischer Polymere im mittleren Durchsatzbereich ausgelegt. Die Ausstattung der Trockner gewährleistet einen dauerhaften Taupunkt von -45°C mit konstant exzellenten Trocknungsergebnissen.



Piovan

Customers. The core of our innovation

www.piovan.com

Kundenorientierte Lösungen:

Präzision:

- elektronische Regelung der Prozesstemperatur mit selbstanpassendem PID Algorithmus, der hohe Präzision gewährleistet.

Einfache Anwendung:

- Einfach zu handhabendes Bedienteil
- Mikroprozessor Steuerung
- Großes Display in Landessprache, das den Betriebszustand und eventuelle Alarmmeldungen schnell und übersichtlich darstellt
- Auf dem Steuerdisplay können die folgenden Trocknungsparameter dargestellt werden: Trocknungstemperatur, Sollwerte, Taupunkt

Flexible und modulare Konfiguration:

- Die Anzahl der Trocknungstrichter kann jederzeit erhöht werden. Das Volumen der Trichter liegt zwischen 30 und 400 dm³.

Intelligent Energy Supervisor:

- In Abhängigkeit der tatsächlichen Anforderungen der Verarbeitungsmaschine optimiert das IES System den Energieverbrauch.

Intelligent Material Drying:

- Dieses System optimiert und regelt die Nutzung der elektrischen Energie um thermische Schädigung des zu trocknenden Polymers auszuschließen



TECHNISCHE DATEN		DP604	DP605	DP609	DP610	DP613	DP615
Prozessluftmenge *	m ³ /h	50	75	70	110	100	150
Prozessluftgebläse *	kW	0.25	0.25	0.7	0.7	1.3	1.3
Heizleistung (Prozess)	kW	2.5/3.5 *	2.5/3.5 *	3.5/5 *	3.5/5 *	5/7 *	5/7 *
Regenerationsluftgebläse	kW		0.2		0.2		0.2
Heizleistung (Regeneration)	kW	2.5					
Installierte Gesamtleistung	kW	5.7/6.7 *	5.9/6.9 *	7.1/8.6 *	7.3/8.8 *	9.2/11.2 *	9.4/11.4 *
Durchschnittlicher Verbrauch bei 80°C	kWh	2.3	2.5	2.8	3.2	3.5	3.7
Max. Prozesstemperatur	°C	150/200 *					
Taupunkt	°C	-40	-50	-40	-50	-40	-50
Elektrischer Anschluss	V/-/Hz	400/3/50 - 380/3/60 - 460/3/60					
Abmessungen (LxBxH)	mm	815x400x1354					
Gewicht	kg	250					

* HT version

EINZELTRICHTERAUSFÜHRUNG	T50	T75	T100	T150	T200	T300	T400
DP 604							
DP 605							
DP 609							
DP 610							
DP 613							
DP 615							