

HR series

Trockenrad-Trockner

Höchste Trocknungseffizienz bei geringstem Energieaufwand

Vorteile:

- Verringerung des Energieverbrauches um bis zu 30% im Vergleich zu herkömmlichen Trocknern
- Konstanter Taupunkt
- Taupunktgeregelte Steuerung, ohne Taupunktsonde
- Kein Kühlwasser notwendig
- Wiedergewinnung der Regenerationsabwärme
- Garantierte Staubfreiheit und keine Gefahr der Materialkontamination
- Patentiertes Design



Dank der Einführung der Trockenrad-Technologie bietet die HR Serie ein Maximum an Energie-Einsparmöglichkeiten bei kleinen und mittleren Durchsätzen. Die Prozessluftmengen reichen von 50 bis 300m³/h bei konstantem Taupunkt.

Das Trockenmittel (Zeolith - Molekularsieb) ist auf der Oberfläche des Tro-

ckenrads aufgebracht. Dies erlaubt ein Maximum an Absorptionskapazität ohne Staubemissionen.

Der kontinuierliche Regenerationsprozess und die Abkühlung des regenerierten Trockenmittels im geschlossenen Kreislauf sorgen für höchste Leistung und einen konstanten Taupunkt.

Piovan

Customers. The core of our innovation

www.piovan.com

Kundenorientierte Lösungen:

Vielseitige Energie - Einsparmöglichkeiten

Die Trockner der HR Baureihe benötigen lediglich einen Stromanschluss um zu funktionieren. Es wird keine Druckluft und kein Kühlwasser benötigt.

Intelligent energy management:

- Trockenrad mit Wabenstruktur und vollständige Nutzung der Regenerationswärme

- Intelligent Energy Supervisor: In Abhängigkeit des tatsächlichen Bedarfs der Verarbeitungsmaschine optimiert das IES System die Nutzung der elektrischen Energie.

- Intelligent Material Drying: Dieses System optimiert und regelt die Nutzung der elektrischen Energie um thermische Schädigung oder Übertrocknung des zu trocknenden Kunststoffes auszuschließen.

Flexible und modulare Konfiguration

Trocknungstrichter mit Volumina zwischen 100 und 800 dm³ können angeschlossen werden. Diese werden direkt auf der Verarbeitungsmaschine oder auf einem fahrbarem Gestell installiert. Es sind sowohl Einzeltrichterversionen als auch PTU Mehrtrichterversionen verfügbar.

Die Trockner der HR – Baureihe sind mit Mikroprozessor Steuerungen ausgestattet, die die Solltemperatur konstant halten.

Auf dem Steuerungsdisplay können die Parameter und Arbeitsweisen des Trockners sowie Alarmmeldungen angezeigt werden.

Die Steuerung regelt die Sollwerte sowie die Sicherheitstemperatur selbstständig, in Abhängigkeit der eingestellten Prozesslufttemperatur – dadurch wird die maximale Betriebssicherheit gewährleistet.



TECHNISCHE DATEN		HR 50	HR 100	HR 150	HR 200	HR 300	HR 450
Prozessluftmenge *	m ³ /h	50	100	150	200	300	450/500 **
Prozessluftgebläse *	kW	0.4	0.85	1.3	1.6	3	4/4.6 **
Heizleistung (Prozess)	kW	2.5 / 3.5 **	3.5 / 5 **	5 / 7 **	5 / 7 **	9 / 12 **	12 / 15 *
Regenerationsluftgebläse	kW	0.2	0.2	0.4	0.4	0.55**	0.55/0.66 **
Heizleistung (Regeneration)	kW	3.5	3.5	5	5	9	9
Installierte Gesamtleistung	kW	7.1/8.1 **	8.5/10.5 **	12.2/14.2 **	12.5/14.5 **	22/25**	26/29**
Max. Prozesstemperatur	°C	150/200 **					
Elektrischer Anschluss	V/-/Hz	400/3/50 - 380/3/60 - 460/3/60					
Abmessungen (LxBxH)	mm	400 x 815 x 1354				1000 x 1050 x 2005	1050 x 1000 x 2005
Gewicht	kg	150 - 200				450	460

* 50 Hz ** HT version

KONFIGURATION MIT EINEM TROCKNUNGSTRICHTER

MODELLE	T50	T75	T100	T150	T200	T300	T400	T600	T800	T1000	T1500
HR 50											
HR 100											
HR 150											
HR 200											
HR 300											
HR 450											